

Rapport de stage Le Dôme 2024

Vocabulaire :

- Doming : Le doming, l'étiquette domée, permavision ou encore étiquette 3D, tous ces termes désignent un seul procédé qui consiste à déposer une résine polyuréthane transparente sur un support adhésif. En séchant la résine prend l'aspect d'un dôme (effet lenticulaire tridimensionnel)
- Echenillage : L'échenillage est une technique spécifique utilisée dans le domaine de la signalétique. Son objectif est de retirer la partie de films adhésifs n'ayant plus d'utilité, pour laisser ainsi apparaître le visuel.
- « Têtes à ... » : Les têtes signifient le nombre d'aiguilles utilisées sur la machine de doming (le nombre de têtes est souvent égales aux nombres de stickers en longueur ou en largeur) par exemple on va utiliser une tête à 10 si la planche fait 10 x 20 I/L.
- Filmeuse : Machine à emballer du plastique.

Introduction

Aujourd'hui, je viens de terminer mon merveilleux stage, qui à été rempli de découvertes surprenantes et intéressantes. J'ai appris tellement de choses grâce à Marion (ma tutrice de stage et directrice de l'entreprise), et mes collègues Christelle (responsable de la machine à doming) et Samantha (multi-tâches), grâce à elles, je ne serais pas là, ici, à vous raconter mon stage où tout s'est incroyablement bien passer, un grand merci à elles, je vous suis énormément reconnaissante.

L'entreprise Le Dôme est une entreprise de stickers avec ou sans doming. Elle a été rachetée par le père de Marion il y a plus de 40 ans, pour que plus tard, le père de Marion lui lègue l'entreprise.

Pour vous expliquer tous les postes que j'ai pu occuper et tous les détails intéressants, je vais vous expliquer comment une commande est faite de A à Z.

1. Passer commande

Marion s'occupe la plupart du temps de ce poste, elle reçoit des mails et des appels de clients. Il lui faudra simplement le fichier du client avec sa dimension, le jour auquel le client

doit l'avoir et quelle colle le client voudrait (en effet nous avons à disposition plusieurs colles pour différents type de rendus et de matières pour y être posé) Marion fera alors la mise en planche sur Illustrator pour ensuite mettre la planche sur l'application d'une des imprimantes. (Marion propose d'ailleurs un devis gratuit et des échantillons si le client n'est pas sûr de son choix)

2. Imprimer et ensuite ?

Une fois la planche mise sur le programme de l'imprimante il faudra attendre un peu de temps avant que la commande sorte pour ensuite passer à la prochaine étape : découper. Après que la planche soit sortie, il faut la découper (Il y a souvent plusieurs commandes sur une feuille imprimée et il faut donc les trier). On découpe soit avec une règle anti-dérapante avec cutter ou juste en arrachant les feuilles si elles sont déjà prédécoupées. Afin d'être sûr que la quantité demandée soit complète, Marion nous donnera une feuille de commande avec inscrit la quantité demandée, la tête à utiliser, la dimension, le type de vinyle utilisé et quand la commande doit partir. Après tout le contrôle vérifié avec la quantité exigée, nous nous dirigeons dans la salle de Dôming pour mettre les planches sous poids (cette étape est l'une des plus importante pour éviter que la feuille ne se gondole pas ce qui peut entraîner des débordés).

3. Dômer

Christelle va recevoir un emploi du temps créé par Marion sur ce qu'elle devra dômer le matin et l'après-midi. (Note importante, nous marquons toujours le temps qu'il faut à dômer une commande, comme ça Marion peut savoir quelles commandes sont réalisées avec celle-ci).

Christelle va mettre en place la machine en mettant le nombre de têtes nécessaires et en les ajustant si besoin par rapport à la commande. Elle va écheniller les planches, et la machine va être programmée pour que la résine puisse coller les autocollants sans déborder sur la planche, elle va ensuite les mettre sur des plateaux collants pour me les donner. Un de mes jobs principaux a été de vérifier pendant que la résine été encore liquide s' il y avait des débordés, des poussières ou des bulles. Ensuite nous montons les plateaux les uns par-dessus les autres et les emmenons dans la salle de séchage. Les plateaux vont rester à peu près 16 heures dans cette salle afin de sécher et de les récupérer le lendemain matin pour la prochaine étape.

4. Vérification et emballage

Après avoir attendu le lendemain du dôming, nous prenons les plateaux de la salle de séchage et on décolle les planches des plateaux.

Ensuite nous devons analyser chaque stickers minutieusement pour voir s' il n'y a pas de déborder, de poussière, de bulles ou encore de défauts d'impressions.

C'est l'étape la plus importante si l'on veut que nos clients soient satisfaits et aient un travail presque parfait. (Si il y a trop d'erreur pour pouvoir compléter la demande du client nous en ré imprimons pour pouvoir la compléter sans problème)

Quand la demande du client est remplie, nous emballons les paquets de planches avec une filmeuse. Après cela, soit on les laisse à l'entrée si les clients veulent aller les chercher à l'entreprise, ou on les emballe avec du carton en mettant les bons de transport avec les bons de livraison (nous travaillons avec UPS, Colissimo par exemple), nous pouvons aussi amener les commandes aux clients proches de l'entreprise. Si on a des planches en plus, on les stock dans la salle d'impression, chaque box correspond à un client particulier (sauf certaines qui sont rangées par ordre alphabétique pour mieux les retrouver).

J'ai été très heureuse de découvrir l'entreprise avec cette super équipe, beaucoup de points positifs comme une très bonne communication, et j'ai pu expérimenter tous les postes à part gérer les mails et la machine à dôme.

Le seul point négatif que j'ai trouvé est que ce travail est très minutieux, au début j'étais très stressé car quelques petites erreurs peuvent suffire pour qu'une commande soit incomplète, une vraie perte de temps et des fois d'argent. Heureusement, mes collègues ont su me rassurer et à tout bien m'expliquer pour que je fasse le moins d'erreurs possible, et avec le temps j'ai su faire beaucoup moins d'erreurs et à relativiser. Par exemple pour dôme, on doit faire attention comment on s'habille, on a des tenues adaptées avec des charlottes, des gants et des masques (s' il n'y a pas de clime ou une fenêtre ouverte pour changer l'air).

Autres Informations :

Ce que l'on propose :

Portes clés (normal, en métal ou luxe), QR code, accroche sac, personnalisation de goodies, marquage bouchon, calendrier magnet dômé ou encore carte de visite.

Ce que j'ai pu expérimenté durant ce stage :

Mise en planche sur Illustrator, Charte graphique de l'entreprise Le Dôme, découper et écheniller des planches, vérification pendant et après dômage, emballage avec filmeuse et cartons.

EDT de la plupart de mes journées :

Matin : Décharger les planches dômés le jour d'avant et les vérifier puis dôme ou découper.

Après-midi : Finir de vérifier si besoin les commandes des clients/ les emballer. Et dôme ou couper les planches sorties de l'imprimante.

Le site Le Dôme :

[Spécialiste doming depuis 40 ans | Le Dôme \(le-dome.fr\)](http://le-dome.fr)

Quelques photos :



La salle de vérification et d'emballage



La salle d'imprimerie

AQUACLEAN

AQUACLEAN

AQUACLEAN

AQUACLEAN

AQUACLEAN

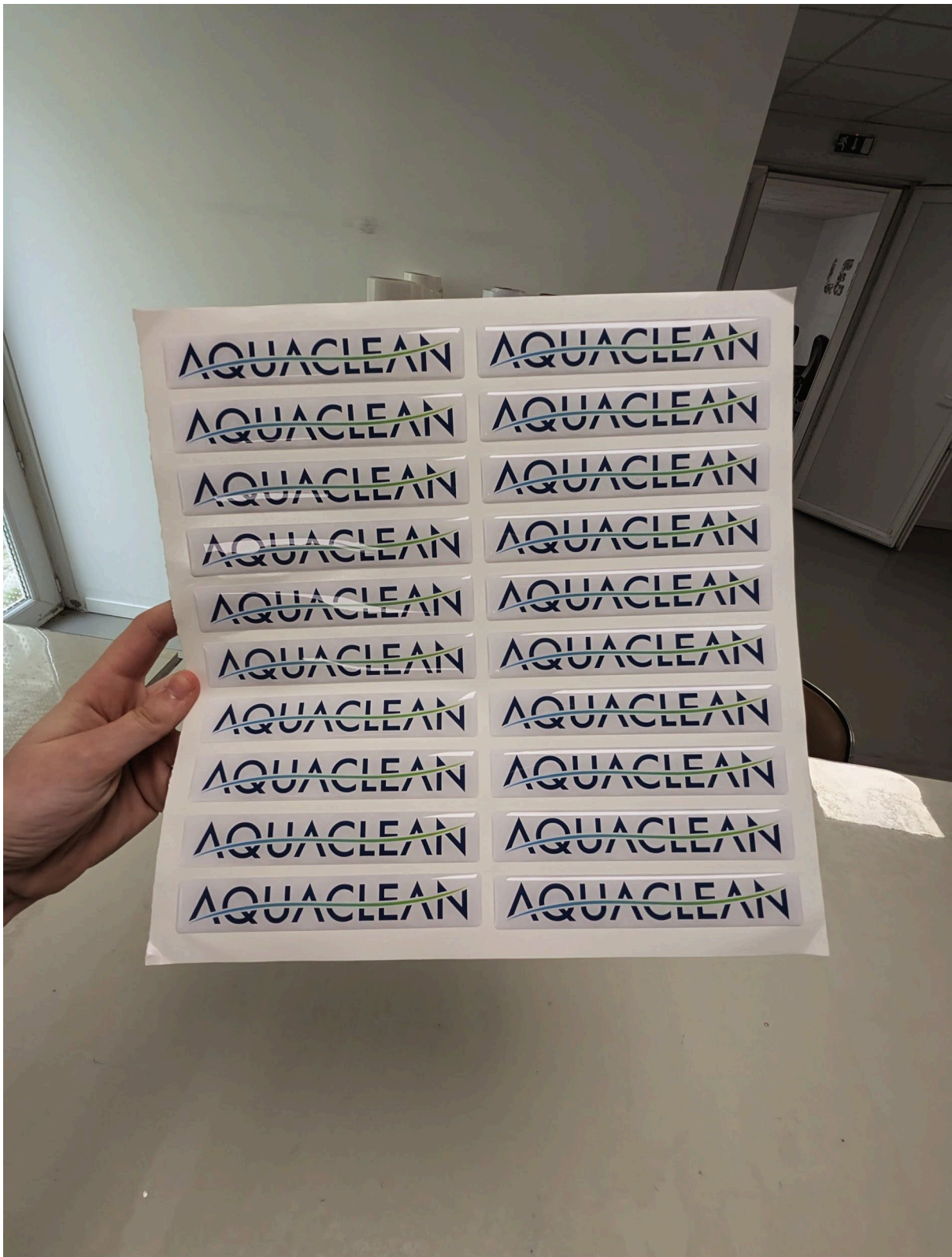
AQUACLEAN

AQUACLEAN

AQUACLEAN

AQUACLEAN

Autocollant avant et après dôming





Salle de dôming



Vous aussi, vous pouvez voir mes créations